

Produktbeschreibung

Vakuumerzeugung



Impressum

Hersteller und Herausgeber

© 2007 Vacusatec Vacuum Sanitärtechnik GmbH & Co. KG
made in Germany

Vacusatec Vacuum Sanitärtechnik GmbH & Co. KG
Mendelstraße 11
D 48149 Münster

Telefon: +49 (0)251 9802360
Telefax: +49 (0)251 9802361
eMail: info@vacusatec.com

Alle Maße, Abbildungen sowie technische Angaben sind sorgfältig erstellt. Irrtümer, sowie Änderungen, die dem Fortschritt und der Sicherheit dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

Vakuumerzeugung

Funktion

FUNKTIONSBESCHREIBUNG DER DREHKOLBENPUMPE

Das Drehkolbenprinzip ist vom Rootsgebläse als Luftverdichter her bekannt.

Da keine innere Verdichtung stattfindet, lässt es sich auch für Flüssigkeiten anwenden.

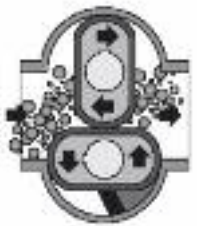
Wenn sich die beiden Kolben in der angegebenen Richtung drehen, bewegt sich das zwischen Gehäuse und Kolben eingeschlossene Volumen von der Saugseite zur Druckseite.

Jede volle Umdrehung eines Kolbens umfasst zwei Förderphasen.

Eine Pumpe mit zwei Kolben leistet vier Förderphasen je Umdrehung.



0-Grad Stellung
Förderung durch den oberen Kolben.
Abdichtung durch den unteren Kolben.

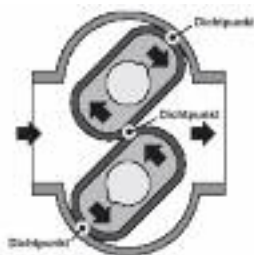


90-Grad Stellung
Förderung durch den unteren Kolben.
Abdichtung durch den oberen Kolben.

Bei Stillstand der Pumpe übernehmen die Kolben die Funktion eines Rückschlagventils zwischen Saug- und Druckseite.

Die Dichtlinie verläuft durch die in der Abbildung bezeichneten Dichtpunkte.

In jeder Position der Kolben ist die Druckseite zuverlässig gegen die Saugseite abgedichtet.



In jeder Position ist die Druckseite zuverlässig gegen die Saugseite abgedichtet.

Vakuumerzeugung VE38 V100-128Q HD

Vakuumerzeugung bestehend aus:

Doppelpumpanlage V100-128Q HD
Förderleistung: 2x 38 m³/h
Drehzahl: 720 Upm
Differenzdruck: max. 2,0 bar
Saughöhe: bis 8 mWS
Leistungsaufnahme: 2,6 kW bei Δp 0,6 bar (Einzelbetrieb)

Antrieb: Drehstrommotoren
Nennleistung: 2x 4,0 kW
Spannung: 3 Phasen 400/690Volt, 50Hz

Steuerung: Wahlschalter Hand-0-Automatik für jede Pumpe
Unterdrucksteuerung mit automatischer Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Bedarfsspitzen.
Alternierender Pumpenbetrieb (Wechselschaltung) zur gleichmäßigen Nutzung beider Pumpeinheiten.
Trockenlaufschutz der Pumpen mittels Temperaturüberwachung.

Prozeßanschlüsse: Saugseitig 2 ½" IG
Druckseitig 2 ½" IG

Redundanter Aufbau der Pumpanlage. Jede Pumpeneinheit kann separat abgeschaltet und durch schließen der saug- und druckseitigen Ventile vom Leitungssystem getrennt werden.

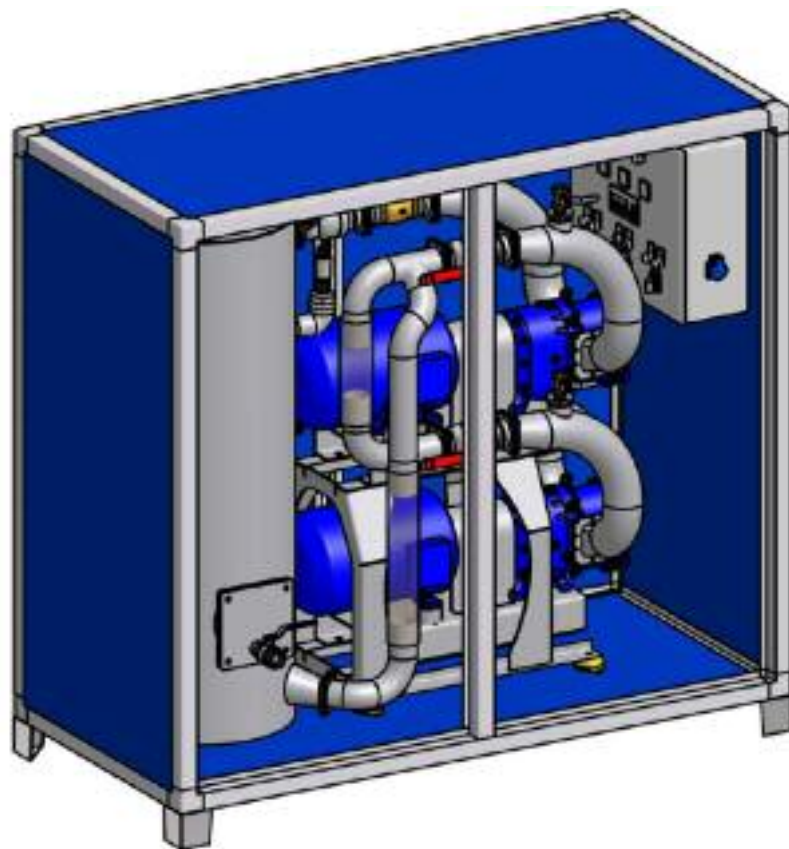
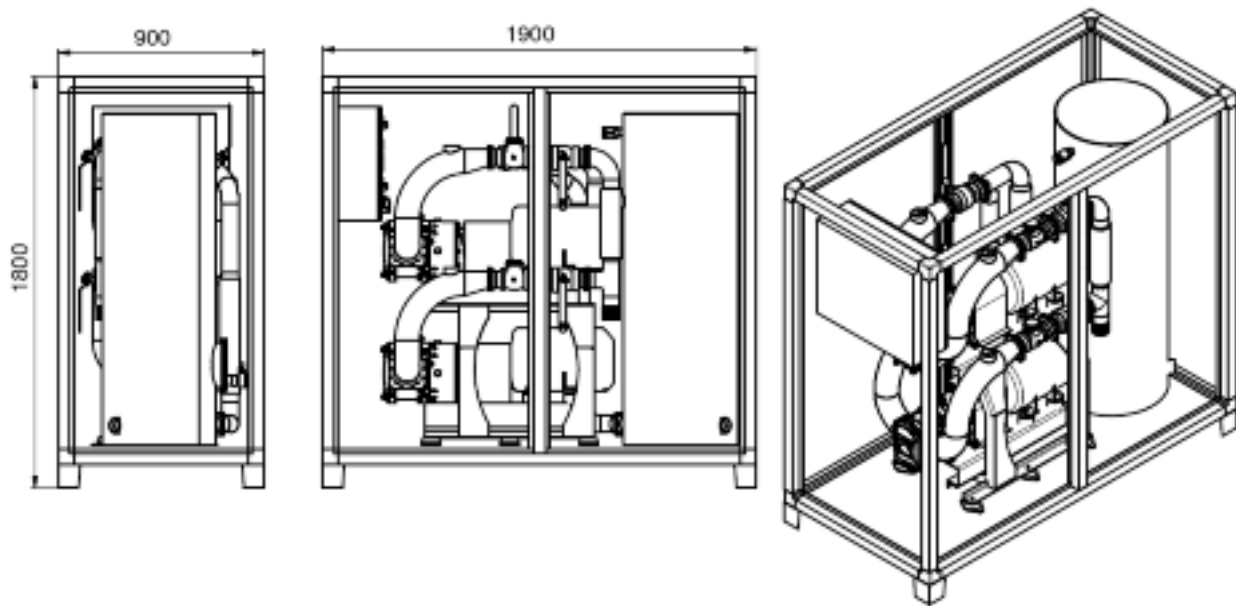
Die zweite Pumpeneinheit übernimmt den Betrieb.

Einhausung: Abschließbare Einhausung, für Außenaufstellung geeignet.
Rahmen aus eloxierten Aluminiumprofilen. Wandelemente und Türen aus verzinktem Stahlblech, Sandwichaufbau mit innen liegender Isolierung.
Außen zusätzlich pulverbeschichtet.

Vakuumspeicher: integrierter Vakuumspeicher zur Erhöhung des Vakuumpuffers. Ausführung Stahl verzinkt.
Kapazität: 240 Liter.

Hersteller: **VACUSATEC**
Modell: **VE38 V100-128Q HD**
Art.-Nr.: VE38 V100-128Q HD
Gewicht: 720 kg
Länge: 1900 mm
Breite: 900 mm
Höhe: 1800 mm

Vakuumerzeugung VE38 V100-128Q HD



Vakuumerzeugung VE85 VX136-210Q

Vakuumerzeugung bestehend aus:

Doppelpumpanlage VX136-210Q
Förderleistung: 2x 85 m³/h
Drehzahl: 400 Upm
Differenzdruck: max. Δp 1,5 bar
Saughöhe: bis 8 mWS
Leistungsaufnahme: 4,3 kW bei 0,6 bar (Einzelbetrieb)

Antrieb: Drehstrommotoren
Nennleistung: 2x 7,5 kW
Spannung: 3 Phasen 400/690Volt, 50Hz

Steuerung: Wahlschalter Hand-0-Automatik für jede Pumpe
Unterdrucksteuerung mit automatischer Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Bedarfsspitzen.
Alternierender Pumpenbetrieb (Wechselschaltung) zur gleichmäßigen Nutzung beider Pumpeinheiten.
Trockenlaufschutz der Pumpen mittels Temperaturüberwachung.

Prozeßanschlüsse: Saugseitig 2 ½" IG
Druckseitig 2 ½" IG

Redundanter Aufbau der Pumpanlage. Jede Pumpeneinheit kann separat abgeschaltet und durch schließen der saug- und druckseitigen Ventile vom Leitungssystem getrennt werden.
Die zweite Pumpeneinheit übernimmt den Betrieb.

Einhausung: Abschließbare Einhausung, für Außenaufstellung geeignet.
Rahmen aus eloxierte Aluminiumprofilen. Wandelemente und Türen aus verzinktem Stahlblech, Sandwichtaufbau mit innen liegender Isolierung.
Außen zusätzlich pulverbeschichtet.

Zusatzrüstung: Optional zusätzlicher Vakuumspeicher zur Erhöhung des Vakuumpuffers. Edelstahl Ausführung 620Liter.

Hersteller: **VACUSATEC**
Modell: **VE85 VX136-210Q**
Art.-Nr.: VE85 VX136-210Q
Gewicht: 840 kg, (975 kg*)
Länge: 1650 mm
Breite: 790 mm
Höhe: 1385 mm, (2150 mm*)

(*mit zusätzlichem Vakuumspeicher)

Vakuumerzeugung VE130 VX136-210Q

Vakuumerzeugung bestehend aus:

Doppelpumpanlage VX136-210Q
Förderleistung: 2x 130 m³/h
Drehzahl: 600 Upm
Differenzdruck: max. 1,5 bar
Saughöhe: bis 8 mWS
Leistungsaufnahme: 7,2 kW bei Δp 0,6 bar (Einzelbetrieb)

Antrieb: Drehstrommotoren
Nennleistung: 2x 11 kW
Spannung: 3 Phasen 400/690Volt, 50Hz

Steuerung: Wahlschalter Hand-0-Automatik für jede Pumpe
Unterdrucksteuerung mit automatischer Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Bedarfsspitzen.
Alternierender Pumpenbetrieb (Wechselschaltung) zur gleichmäßigen Nutzung beider Pumpeinheiten.
Trockenlaufschutz der Pumpen mittels Temperaturüberwachung.

Prozeßanschlüsse: Saugseitig 2 ½" IG
Druckseitig 2 ½" IG

Redundanter Aufbau der Pumpanlage. Jede Pumpeneinheit kann separat abgeschaltet und durch schließen der saug- und druckseitigen Ventile vom Leitungssystem getrennt werden.

Die zweite Pumpeneinheit übernimmt den Betrieb.

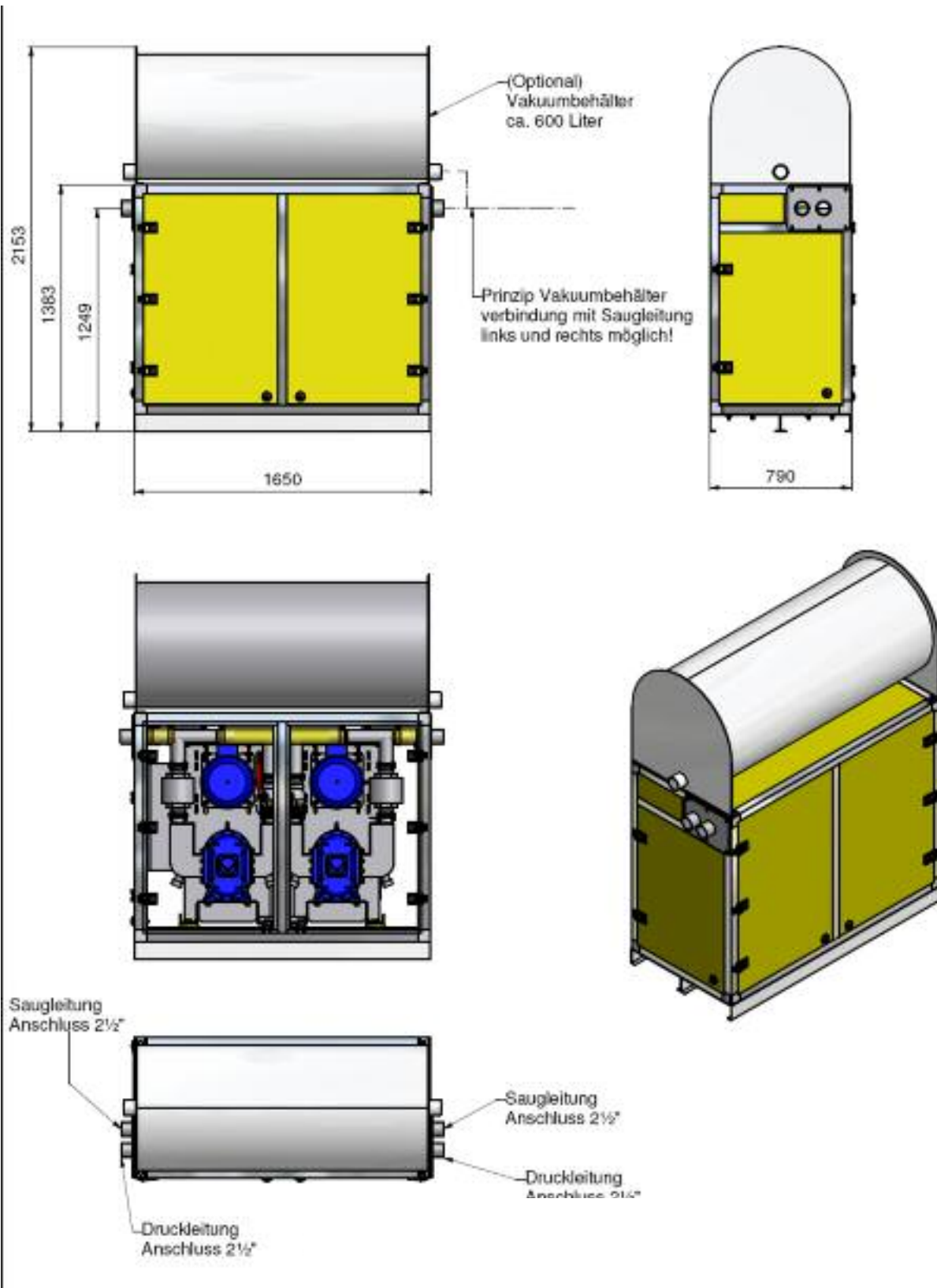
Einhausung: Abschließbare Einhausung, für Außenaufstellung geeignet.
Rahmen aus eloxierten Aluminiumprofilen. Wandelemente und Türen aus verzinktem Stahlblech, Sandwichtaufbau mit innen liegender Isolierung.
Außen zusätzlich pulverbeschichtet.

Zusatzausrüstung: Optional zusätzlicher Vakuumspeicher zur Erhöhung des Vakuumpuffers. Edelstahl Ausführung
Kapazität: 620 Liter.

Hersteller: **VACUSATEC**
Modell: **VE130 VX136-210Q**
Art.-Nr.: VE130 VX136-210Q
Gewicht: 940 kg, (1075 kg*)
Länge: 1650 mm
Breite: 790 mm
Höhe: 1385 mm, (2150 mm*)

(*mit zusätzlichem Vakuumspeicher)

Vakuumerzeugung VE85 VX136-210Q & VE130 VX136-210Q



Ausschreibungstext: Vakuumerzeugung VE38 V100-128Q HD

Vakuumerzeugung bestehend aus:

Doppelpumpanlage V100-128Q HD
Förderleistung: 2x 38 m³/h
Drehzahl: 720 Upm
Differenzdruck: max. 2,0 bar
Saughöhe: bis 8 mWS
Leistungsaufnahme: 2,6 kW bei Δp 0,6 bar (Einzelbetrieb)

Antrieb: Drehstrommotoren
Nennleistung: 2x 4,0 kW
Spannung: 3 Phasen 400/690Volt, 50Hz

Steuerung: Wahlschalter Hand-0-Automatik für jede Pumpe
Unterdrucksteuerung mit automatischer Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Bedarfsspitzen.
Alternierender Pumpenbetrieb (Wechselschaltung) zur gleichmäßigen Nutzung beider Pumpeinheiten.
Trockenlaufschutz der Pumpen mittels Temperaturüberwachung.

Prozeßanschlüsse: Saugseitig 2 ½" IG
Druckseitig 2 ½" IG

Redundanter Aufbau der Pumpanlage. Jede Pumpeneinheit kann separat abgeschaltet und durch schließen der saug- und druckseitigen Ventile vom Leitungssystem getrennt werden.
Die zweite Pumpeneinheit übernimmt den Betrieb.

Einhausung: Abschließbare Einhausung, für Außenaufstellung geeignet.
Rahmen aus eloxierten Aluminiumprofilen. Wandelemente und Türen aus verzinktem Stahlblech, Sandwichaufbau mit innen liegender Isolierung.
Außen zusätzlich pulverbeschichtet.

Vakuumspeicher: integrierter Vakuumspeicher zur Erhöhung des Vakuumpuffers. Ausführung Stahl verzinkt.
Kapazität: 240 Liter.

Hersteller: **VACUSATEC**
Modell: **VE38 V100-128Q HD**
Art.-Nr.: VE38 V100-128Q HD
Gewicht: 720 kg
Länge: 1900 mm
Breite: 900 mm
Höhe: 1800 mm

Liefernachweis: VacuSaTec Vacuum Sanitärtechnik GmbH & Co. KG
Mendelstraße 11
D-48149 Münster
fon: +49(0) 251 980 23 60
fax: +49(0) 251 980 23 61
mail: info@vacusatec.com

Ausschreibungstext: Vakuumerzeugung VE85 VX136-210Q

Vakuumerzeugung bestehend aus:

Doppelpumpanlage VX136-210Q
Förderleistung: 2x 85 m³/h
Drehzahl: 400 Upm
Differenzdruck: max. Δp 1,5 bar
Saughöhe: bis 8 mWS
Leistungsaufnahme: 4,3 kW bei 0,6 bar (Einzelbetrieb)

Antrieb: Drehstrommotoren
Nennleistung: 2x 7,5 kW
Spannung: 3 Phasen 400/690Volt, 50Hz

Steuerung: Wahlschalter Hand-0-Automatik für jede Pumpe
Unterdrucksteuerung mit automatischer Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Bedarfsspitzen.
Alternierender Pumpenbetrieb (Wechselschaltung) zur gleichmäßigen Nutzung beider Pumpeinheiten.
Trockenlaufschutz der Pumpen mittels Temperaturüberwachung.

Prozeßanschlüsse: Saugseitig 2 ½" IG
Druckseitig 2 ½" IG

Redundanter Aufbau der Pumpanlage. Jede Pumpeneinheit kann separat abgeschaltet und durch schließen der saug- und druckseitigen Ventile vom Leitungssystem getrennt werden.
Die zweite Pumpeneinheit übernimmt den Betrieb.

Einhausung: Abschließbare Einhausung, für Außenaufstellung geeignet.
Rahmen aus eloxierte Aluminiumprofilen. Wandelemente und Türen aus verzinktem Stahlblech, Sandwichaufbau mit innen liegender Isolierung.
Außen zusätzlich pulverbeschichtet.

Zusatzausrüstung: Optional zusätzlicher Vakuumspeicher zur Erhöhung des Vakuumpuffers. Edelstahlausführung 620Liter.

Hersteller: **VACUSATEC**
Modell: **VE85 VX136-210Q**
Art.-Nr.: VE85 VX136-210Q
Gewicht: 840 kg, (975 kg*)
Länge: 1650 mm
Breite: 790 mm
Höhe: 1385 mm, (2150 mm*)

(*mit zusätzlichem Vakuumspeicher)

Liefernachweis: VacuSaTec Vacuum Sanitärtechnik GmbH & Co. KG
Mendelstraße 11
D-48149 Münster
fon: +49(0) 251 980 23 60
fax: +49(0) 251 980 23 61
mail: info@vacusatec.com

Ausschreibungstext: Vakuumerzeugung VE130 VX136-210Q

Vakuumerzeugung bestehend aus:

Doppelpumpanlage VX136-210Q
Förderleistung: 2x 130 m³/h
Drehzahl: 600 Upm
Differenzdruck: max. 1,5 bar
Saughöhe: bis 8 mWS
Leistungsaufnahme: 7,2 kW bei Δp 0,6 bar (Einzelbetrieb)

Antrieb: Drehstrommotoren
Nennleistung: 2x 11 kW
Spannung: 3 Phasen 400/690Volt, 50Hz

Steuerung: Wahlschalter Hand-0-Automatik für jede Pumpe
Unterdrucksteuerung mit automatischer Zuschaltung der zweiten Pumpe bei Bedarfsspitzen.
Alternierender Pumpenbetrieb (Wechselschaltung) zur gleichmäßigen Nutzung beider Pumpeinheiten.
Trockenlaufschutz der Pumpen mittels Temperaturüberwachung.

Prozeßanschlüsse: Saugseitig 2 ½" IG
Druckseitig 2 ½" IG

Redundanter Aufbau der Pumpanlage. Jede Pumpeneinheit kann separat abgeschaltet und durch schließen der saug- und druckseitigen Ventile vom Leitungssystem getrennt werden.
Die zweite Pumpeneinheit übernimmt den Betrieb.

Einhausung: Abschließbare Einhausung, für Außenaufstellung geeignet.
Rahmen aus eloxierten Aluminiumprofilen. Wandelemente und Türen aus verzinktem Stahlblech, Sandwichaufbau mit innen liegender Isolierung.
Außen zusätzlich pulverbeschichtet.

Zusatzausrüstung: Optional zusätzlicher Vakuumspeicher zur Erhöhung des Vakuumpuffers. Edelstahlausführung 620Liter.

Hersteller: **VACUSATEC**
Modell: **VE130 VX136-210Q**
Art.-Nr.: VE130 VX136-210Q
Gewicht: 940 kg, (1075 kg*)
Länge: 1650 mm
Breite: 790 mm
Höhe: 1385 mm, (2150 mm*)

(*mit zusätzlichem Vakuumspeicher)

Liefernachweis: VacuSaTec Vacuum Sanitärtechnik GmbH & Co. KG
Mendelstraße 11
D-48149 Münster
fon: +49(0) 251 980 23 60
fax: +49(0) 251 980 23 61
mail: info@vacusatec.com